



HEXA-COVER®

REFERENCIAS
SELECCIONADAS

Certified for use with
potable water according
(AS/NZS 4020:2018)

E-06290
E-06170
E-06870
E-08184: Tanque de agua (Evaporación / algas)
E-08272: Residuos peligrosos
E-23440: Tanque de agua: Evaporación / algas
E-25242
E-25316: 2 x tanques de agua: Evaporación / algas
E-25753: Tanque de agua: Evaporación / algas
E-28830: Tanque de agua
E-36006: 1.720 m2 laguna efluentes
E-37420: 2.000 m2 lixiviado
E-42005: Depósito de agua Evaporación y algas
E-42005: Depósito de aguas residuales: Olor
E-43110 - Depósito de estireno
E-43439
E-43460
E-44580
E-48001: 1.700 m2 Lixiviados: Olor / emisión
E-49708
E-50290: Tanque de almacenamiento de agua
E-50770
E-61 - Planta solar, cuenca, evaporación
E-68 - Planta solar, cuenca, evaporación

Vall Company, E-44580

"Instalamos Hexa-Cover® en julio de 2020 y estamos muy satisfechos con el rendimiento de Hexa-Cover®"



Atlas Gestión Medioambiental S.A.

Atlas Gestión Medio Ambiental, S.A. (Barcelona, Spain) escogió Hexa-Cover® para reducir el nivel de olor en dos balsas de lixiviados de un vertedero controlado de residuos peligrosos.

"Para reducir olores, escogimos la cubierta flotante Hexa-Cover® para la cubrición de 2 balsas de lixiviados. Las principales razones para seleccionar Hexa-Cover® fue su capacidad para reducir olores y de que se trata de una solución que no requiere estructuras permanentes, y por tanto minimiza los costes de instalación y de mantenimiento asociados a este tipo de cubiertas. Incluso la instalación es muy simple y sencilla, Hexa-Cover® se lanza directamente en las balsas de lixiviados, y cada uno de los elementos (pequeños hexágonos) se distribuyen y colocan automáticamente creando una cubierta uniforme.

Otro aspecto importante es la adaptación automática a cualquier cambio en el nivel del líquido. Estamos muy satisfechos con la elección de Hexa-Cover®."

Xavier Mundet, Director General





Granja Joar S.C., E-31219 Sorlada, Navarra
Estiércol - control del olor y emisión

“Estamos muy contentos con Hexa-Cover®, el olor se elimina. La cubierta flotante Hexa-Cover® se distribuye automáticamente y cubre la superficie”





Tecnoaliment, S.L.
Pobla de Segur, Lleida

Aplicación:
Balsa reguladora de agua para granja porcina



"Tenemos una balsa de agua de unos 10.000 m³ localizada en La Pobla de Segur (Lleida). Por razones obvias, la evaporación de agua es muy importante en esta zona debido a la altura sobre el nivel del mar. Por ello, nosotros buscamos una solución para reducir esta pérdida. Como el nivel de agua en la balsa varía mucho, la solución escogida tendría que permitir también adaptarse a esto.

Basado en lo anterior, escogimos para cubrir la balsa, la cubierta flotante Hexa-Cover®. Esta solución ofrece todas las características requeridas. Después de la instalación hemos visto una reducción importante de la evaporación de alrededor de un 75- 80% que representa un ahorro extra de agua para nosotros.



Además, hemos notado una importante mejora en la calidad del agua ya que Hexa-Cover® también es muy efectivo en frenar el crecimiento de algas. No hay simplemente, penetración de la luz en el agua lo que significa no crecimiento de algas, lo que comporta un incremento significativo en la calidad del agua.

Esta mejora en la calidad del agua significa un importante ahorro en productos químicos para tratar el agua y además una mejora en el abastecimiento sin obturaciones en los Itros. Por todo ello, podemos decir que hemos encontrado la solución ideal.



Realmente, la cubierta flotante Hexa-Cover® es muy efectiva, muy fácil de manejar y no requiere ningún tipo de servicio adicional, ni mantenimiento ni supervisión. Hexa-Cover® es muy recomendable y representa una inversión buena a largo plazo."

Joan Ramon Porta, Director - Tecnoaliment, S.L.

Mejor y más agua en Australia

Uso de Hexa-Cover® en abastecimiento de agua potable

El embalse de almacenamiento de agua cruda de la planta de tratamiento de agua (WPT) de la ciudad de Omeo (Victoria, Australia) en la Comarca de East Gippsland, recibe agua del arroyo Butchers, que ha tenido problemas con el crecimiento de algas en el pasado.

Las algas se transportan desde el río hasta el depósito en la planta. Las algas dificultaban el tratamiento de potabilización del agua según los estándares de agua potable. Los nutrientes indeseados procedentes de patos y la vida silvestre que accedían al embalse también agravaban el problema de las algas. Era necesario vaciar y limpiar el depósito regularmente para mitigar los efectos de las algas en la calidad del agua y su tratamiento.

Con el objetivo de reducir el mantenimiento del embalse y la intensidad del tratamiento requerido, en junio de 2017 se realizó un análisis exhaustivo de las soluciones de cubrición disponibles para depósitos.

Los factores críticos del análisis incluyeron los gastos de inversión, los costes de mantenimiento y la eficacia en la reducción de la penetración de rayos UV (limitando así el crecimiento de algas). En este caso, la reducción significativa de la evaporación se consideró como beneficio adicional en vez de ser un factor determinante.

La cubierta flotante Hexa-Cover® R114 fue la solución escogida como la tecnología preferida y se instaló para cubrir el depósito de agua cruda de la planta de Omeo. La instalación se logró descargando los hexágonos de Hexa-Cover® desde contenedores open top directamente en el embalse. El coordinador de Servicios Ambientales de la compañía East Gippsland Waters, Jaymie Dawes, dice que el resultado de la instalación de Hexa-Cover ha sido muy positiva: "Instalamos 108.000 hexágonos de Hexa-Cover en Junio de 2017, y desde entonces hemos visto una reducción notable en el crecimiento de algas y E. Coli en nuestro embalse de agua cruda, lo que hace que el agua sea mucho más fácil de tratar y potabilizar.



El coordinador de Servicios Ambientales de la compañía East Gippsland Waters, Jaymie Dawes, dice que el resultado de la instalación de Hexa-Cover ha sido muy positiva:

“Instalamos 108.000 hexágonos de Hexa-Cover en Junio de 2017, y desde entonces hemos visto una reducción notable en el crecimiento de algas y E. Coli en nuestro embalse de agua cruda, lo que hace que el agua sea mucho más fácil de tratar y potabilizar.

Ahora estamos en el tercer verano desde la instalación y no ha sido necesario vaciar ni limpiar el depósito .

Las unidades hexagonales flotan libremente en la superficie del agua y se organizan en una red que se adapta a las diferentes formas de los depósitos y los diferentes niveles de agua. El pequeño tamaño de las unidades es un elemento capaz de ahuyentar eficazmente a las aves acuáticas.

Se puede lograr una cobertura de hasta el 99% de la superficie, lo que resulta en una evaporación reducida, una contaminación reducida (de múltiples fuentes) y una mejor calidad del agua.

Incluso en situaciones en las que haya superficies expuestas porque el viento mueve las piezas, las mejoras en la calidad del agua parecen no ser afectadas”

Los resultados fueron evaluados por la compañía East Gippsland Water de la siguiente manera:

Parámetro medido	Resultado
Biovolumen total	95% Reducción
Biovolumen tóxico potencialmente	98% Reducción
E.coli	89% Reducción
Coliformes	Reducción total
Turbidez	57% Reducción
pH	Ligera variación
Temperatura del agua	Efecto negligible

Certificación de Hexa-Cover® para uso en agua potable según la norma AS/NZS 54020:2018



En noviembre de 2018, la organización australiana AWQC (Australian Water Quality Centre) concedió a Hexa-Cover® el certificado para uso en agua potable de acuerdo con la norma AS/NZS 54020:2018 - Testing of products for use in contact with drinking water.

La certificación AS/NZS 54020:2018 considerada para aprobar materiales, productos o sustancias químicas, en contacto con el agua, también incluye:

- NSF/ANSI 60: Drinking Water Treatment Chemicals – Health Effects
NSF/ANSI 60: Productos químicos para el tratamiento del agua potable - Efectos sobre la salud
- NSF/ANSI 61: Drinking Water System Components – Health Effects
NSF/ANSI 61: Componentes del sistema de agua potable - Efectos sobre la salud
- UK WRAS approval (compliant with British Standards BS 6920:2014 Suitability of nonmetallic materials and products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water)
Aprobación WRAS del Reino Unido (cumple con las normas británicas BS 6920: 2014 idoneidad de materiales y productos no metálicos para su uso en el contacto con agua destinada al consumo humano, en cuanto a su efecto sobre la calidad del agua)
- UK Drinking Water Inspectorate Regulation 31 approval (for all materials from source to point of supply, including treatment chemicals, pipes, fittings etc)
Aprobación del Reglamento 31 de la inspección de agua potable del Reino Unido (para todos los materiales desde la fuente hasta el punto de suministro, incluidos los productos químicos de tratamiento, tuberías, accesorios, etc.

Alemania

Hamburg Port Authority, D-21129



"Estamos muy satisfechos con Hexa-Cover®. Hexa-Cover® sirve a su propósito de reducir la cantidad de luz para el crecimiento de las plantas de agua y por lo tanto en el estanque, también"

Sra. M. Schadwinkel, Hamburg Port Authority

SKZ-TeConA GmbH, D-97076

"En SKZ hemos instalado el Hexa-Cover® en una instalación de pruebas 95° C. El desarrollo de la húmedo, y la evaporación se reduce significativamente"

Dinamarca

Krüger A/S, DK-4300

"Hemos digerido biológicos termofílico a 55° C. Esto se hace en el digestor, de la que el lodo se alimenta a un depósito de almacenamiento abierto. Posteriormente, la suspensión se deshidrata, y el agua de la deshidratación se lleva a un proceso "AnitaMox®". Este proceso preferiblemente debe mantenerse por encima de 18° C, por lo que es importante que la temperatura no descienda demasiado abajo en el depósito de almacenamiento. Para evitar esto, hemos instalado Hexa-Cover® y al hacer esto hemos reducido la pérdida de calor en el tanque de almacenamiento. La temperatura del proceso "AnitaMox®" se eleva 17.2° a 19.7° C (medido entre enero y febrero de 2013), a pesar de temperaturas de hasta -15° C"

Sr. Thygesen



Nordic Sugar A/S, DK-4900

"Hemos elegido Hexa-Cover® para la balsa, por varias razones.

Principalmente porque Hexa-Cover® garantiza una efectiva reducción de olores, sino también porque la solución es sencilla y directa.

La cubierta flotante Hexa-Cover® se vierte y luego se cierra automáticamente como una tapa siguiendo automáticamente el nivel de agua arriba y abajo. La vida útil de 25 años fue otro factor. Estamos muy contentos con la elección de Hexa-Cover®"

Sr. Kliving





Rockwool International A/S



“Estamos experimentando una diferencia significativa. No hay obstrucción en los filtros debido a la presencia de algas y esto significa que no hay paros en la instalación, obteniendo de tal forma unos ahorros enormes en nuestros costes operacionales.

Además, las placas Hexa-Cover® constituyen (comparadas con las toldos y lonas que algunas industrias utilizan para cubrir contenedores grandes) una solución mucho más económica y sencilla. De hecho, las placas Hexa-Cover® cuestan la mitad que una tienda o lona tradicional y son muy fáciles de instalar y manipular. Simplemente depositas las placas en el contenedor y éstas se distribuyen de forma automática, consiguiendo una cubierta que no requiere inspección o mantenimiento.

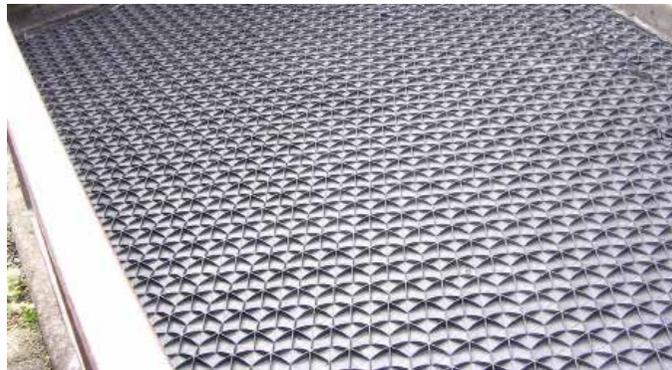
Estamos muy satisfechos con esta elección ya que es respetuosa con el medio ambiente, económica y sencilla”

Sr. Jensen

Irlanda

O’Neills Sportswear

“Estamos muy contentos con la solución Hexa-Cover® Cubierta Flotante. los problemas de malos olores han desaparecido”



Los países bajos

10.600 m2 de aguas residuales industriales

“Estamos satisfechos con el uso de Hexa-Cover® para cubrir una de nuestras embalse de agua de proceso en el sitio de Chemelot. El olor en el área se ha reducido drásticamente”

Gerente Técnico





Referencias seleccionadas Agricultura:

Alemania

"Hemos elegido para cubrir nuestra lechada de almacenamiento con Hexa-Cover® ya que esta solución cumple con los requisitos reglamentarios, está aprobada, es eficiente y fácil de manejar y asequible.

Todas estas ventajas nos han convencido de Hexa-Cover®"

Sr. Rathmann, D-70173

"He elegido Hexa-Cover® por varias razones. Es una solución sencilla, eficaz y reconocida para minimizar el olor. La emisión de amoníaco se reduce drásticamente mientras el estiércol permanece en el tanque. El manejo del Hexa-Cover® es muy sencillo se vierte sobre la superficie y se extiende. Hexa-Cover® crea de forma automática una tapa flotante. No hay problemas con el contacto de la parte superior del recipiente. Después de agitar distribuye Hexa-Cover® de nuevo y superposición de formas. No hay necesidad de nuevas acciones y el tanque puede ser inspeccionada en cualquier momento.

Sr. Brodersen, D-26842

Dinamarca

Sr. Sorensen, DK-9500

"Después de haber intentado con otras soluciones, decidí poner fin a todas las molestias de cubrir mi tanque de lodo. Una solución más fácil y mejor era necesaria. Ahora he elegido Hexa-Cover®, esta solución es brillante al lograr una eliminación muy eficiente de olores y emisiones de amoníaco. Además, Hexa-Cover® es muy sencilla y fácil de instalar y operar"

Sr. Rasmussen, DK-8464

"Después de probar varias otras soluciones, he elegido utilizar Hexa-Cover® para cubrir mi tanque de lechada, por fin he llegado a la solución óptima ya que Hexa-Cover® ofrece una reducción efectiva de olores y emisiones. Y simple, no requiere supervisión, ni mantenimiento, además Hexa-Cover® proporciona un acceso mucho más fácil a la suspensión. Hexa-Cover® es una solución duradera y estable. Los hexágonos se vierten en la lechada, donde después de que se organizan automáticamente como una cubierta. Además, muchos problemas y costos se evitan ahora ya que las reparaciones ya no existen.

Antes de elegir Hexa-Cover® consideré otra solución como una tapa de tanque.

Pero analizar económicamente estas otras soluciones - tanto en términos de compra, seguro y vida esperada - la decisión fue bastante fácil.

Realmente, la Hexa-Cover® es mucho más barata!

Por lo tanto, estoy muy satisfecho con Hexa-Cover®, ya que es eficaz, muy fácil de manejar y de larga duración. Puedo recomendar la cubierta flotante Hexa-Cover®"





Suiza

He instalado Hexa-Cover® en mi tanque y los hexágonos se extienden como muestra el video. El uso de Hexa-Cover® significa muy poco olor, ya que la superficie está completamente cubierta.

Además, por supuesto estoy muy contento de que la emisión de amoníaco sea mínima.

Hexa-Cover® cumple mis requisitos, es eficaz, no requiere mantenimiento y dura mucho más tiempo que otras soluciones. Además de todo esto, veo la cubierta flotante Hexa-Cover® como una solución muy atractiva económicamente”

Sr. Wüest, CH-5244

“Elegí la cubierta flotante Hexa-Cover®, ya que es muy eficaz para reducir los olores y las emisiones de amoníaco, además es una solución muy fácil y sencilla. La cubierta flotante Hexa-Cover® se agrega al tanque y ya está.

Los hexágonos se distribuyen automáticamente y crean la cubierta coherente deseada.

La larga vida útil de la Cubierta Flotante Hexa-Cover® también es un factor importante, y especialmente teniendo en cuenta esto, la Cubierta Flotante Hexa-Cover® es muy competitiva”

Sr. Battiston, CH-8918

Probado por DLG Testzentrum, Alemania

(Testcenter de la Asociación Alemana de Agricultura)



Otros proyectos españoles:





Para más información

Hexa-Cover A/S • Vilhelmsborgvej 5 • DK-7700 Thisted, Dinamarca • Tel + 45 96 17 78 00
www.hexa-cover.dk • info@hexa-cover.dk